

Settimana nazionale della musica a scuola - 13 -19 maggio 2019

Inviato da Uff. Comunicazione

(14 febbraio 2019)

XXX Rassegna

Nazionale degli ensemble orchestrali e cori delle scuole pubbliche di ogni ordine e grado e del settore AFAM, Cremona 13 - 19 Maggio 2019

Il Ministero

dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca sulla base delle indicazioni e delle proposte pervenute dal Comitato nazionale per l'apprendimento pratico della Musica per tutti gli studenti, presieduto dal Prof. Luigi Berlinguer promuove anche quest'anno scolastico la settimana nazionale della musica a scuola che viene fissata dal 13 al 19 Maggio 2019.

Inoltre anche nel corrente

anno scolastico, per fornire un concreto segnale dell'importanza strategica che annette alla pratica musicale come fattore educativo dei giovani, promuove a Cremona dal 13 al 19 Maggio 2019 l'organizzazione della XXX Rassegna Nazionale degli ensemble orchestrali e cori delle scuole pubbliche di ogni ordine e grado e del settore AFAM. La Manifestazione è organizzata dal Liceo musicale statale "A. Stradivari" di Cremona, capofila della Rete musicale scolastica della provincia di Cremona "Piazza Stradivari" e l'USR per la Lombardia, in collaborazione con il Comune di Cremona, assessorato alle Politiche Educative, la Camera di Commercio di Cremona e con il MIUR- Comitato nazionale per l'apprendimento pratico della musica per tutti gli studenti.

Nota MIUR n.203.12-02-2019

All.B

All.A

XXX Rassegna Musicale Nazionale